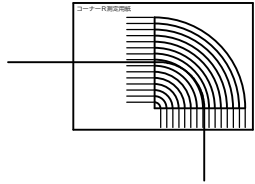


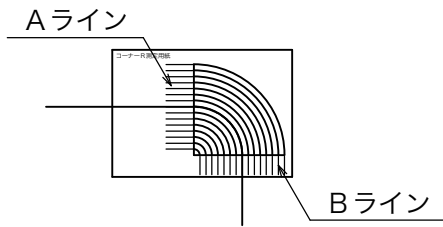
コーナーR測定用紙

使用方法

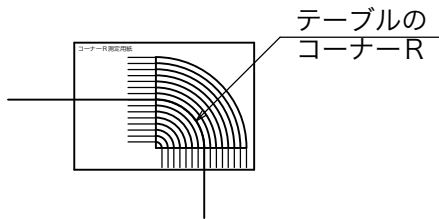
1. この用紙をA4用紙に印刷します。
2. この用紙をテーブルのコーナーRに重ねます。



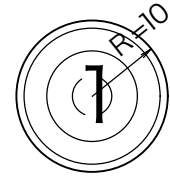
3. Rが重なったら、この用紙の直線部 (A、Bライン) も、テーブルの直線部と重なっているか確認します。



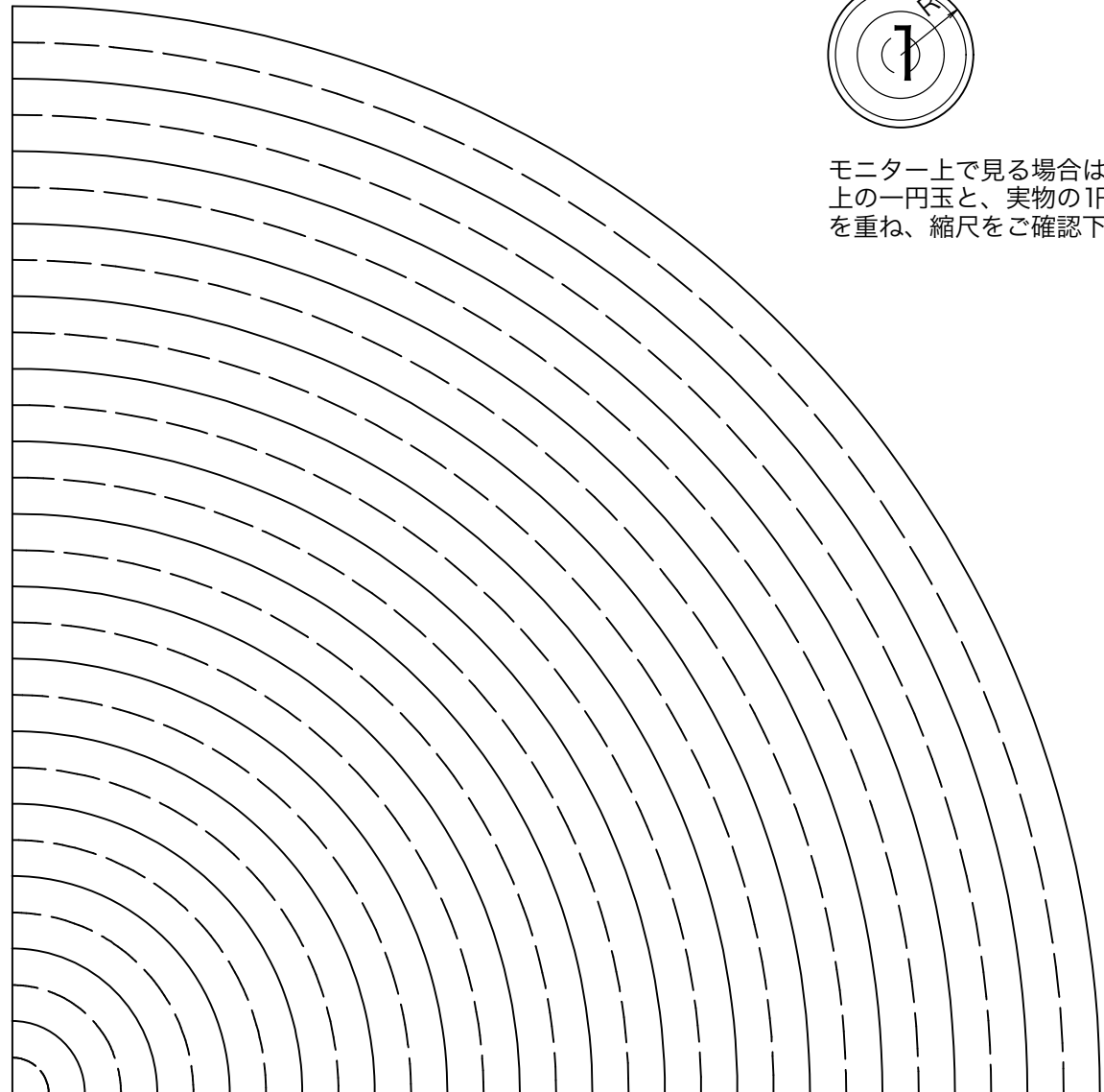
4. 直線部、コーナーRが重なっていることを確認したら、それがテーブルのコーナーR寸法となります。



Aライン	R=150mm
	R=145mm
	R=140mm
	R=135mm
	R=130mm
	R=125mm
	R=120mm
	R=115mm
	R=110mm
	R=105mm
	R=100mm
	R=95mm
	R=90mm
	R=85mm
	R=80mm
	R=75mm
	R=70mm
	R=65mm
	R=60mm
	R=55mm
	R=50mm
	R=45mm
	R=40mm
	R=35mm
	R=30mm
	R=25mm
	R=20mm
	R=15mm
	R=10mm
	R= 5mm



モニター上で見る場合は、
上の一円玉と、実物の1円玉
を重ね、縮尺をご確認下さい。



R=150mm
R=145mm
R=140mm
R=135mm
R=130mm
R=125mm
R=120mm
R=115mm
R=110mm
R=105mm
R=100mm
R=95mm
R=90mm
R=85mm
R=80mm
R=75mm
R=70mm
R=65mm
R=60mm
R=55mm
R=50mm
R=45mm
R=40mm
R=35mm
R=30mm
R=25mm
R=20mm
R=15mm
R=10mm
R= 5mm